

**8816G****Dürr**

90°

HARTMETALL

**Orig. Dürr - Art. 217-33**

Tipo a 3 taglienti, rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In METALLO DURO. Per acciai e materiali di difficile truciolabilità, ghise, leghe di alluminio-silicio e acciai INOX.

Ø max svasatore .....	mm	<b>6</b>	<b>6,3</b>	<b>8</b>	<b>8,3</b>	<b>10</b>	<b>10,4</b>	<b>11,5</b>
Ø min svasatore .....	mm	2	2	2	2	2,5	2,5	2,8
Attacco Ø.....	mm	5	5	6	6	8	8	8
Lungh. totale.....	mm	40	40	45	45	46	46	56
<b>8816G</b>	<b>Cad.</b>	<b>233,00</b>	<b>246,00</b>	<b>235,00</b>	<b>249,00</b>	<b>219,00</b>	<b>219,00</b>	<b>233,00</b>
Ø max svasatore .....	mm	<b>12,4</b>	<b>15</b>	<b>16,5</b>	<b>20,5</b>	<b>25</b>	<b>31</b>	
Ø min svasatore .....	mm	2,8	3,2	3,2	3,5	3,8	4,2	
Attacco Ø.....	mm	8	10	10	10	10	12	
Lungh. totale.....	mm	56	60	60	63	67	71	
<b>8816G</b>	<b>Cad.</b>	<b>222,00</b>	<b>282,00</b>	<b>282,00</b>	<b>336,00</b>	<b>388,00</b>	<b>585,00</b>	

**8816GE****Dürr**

90°

HARTMETALL

**Orig. Dürr - Art. 217-23**

Con taglienti, rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

In METALLO DURO. Per acciai e materiali di estrema resistenza come TITANIO e sue leghe, manganese, acciai temprati fino a 60 HRC, HARDOX 500, INCONEL e simili.

Ø max svasatore .....	mm	<b>10,4</b>	<b>12,4</b>	<b>16,5</b>	<b>20,5</b>	<b>25</b>	<b>31</b>
Ø min svasatore .....	mm	4	4	4,5	5	5,5	6
Attacco Ø.....	mm	8	8	10	10	10	12
Lungh. totale.....	mm	46	56	60	63	67	71
Taglienti.....	Nr	4	5	5	5	5	5
<b>8816GE</b>	<b>Cad.</b>	<b>440,00</b>	<b>456,00</b>	<b>552,00</b>	<b>639,00</b>	<b>757,00</b>	<b>1.000,00</b>

**8816GP****Dürr**

90°

HARTMETALL

**Orig. Dürr - Art. 217-23 DIAlplus**

Con taglienti, rettificati e rinforzati.

Per svasare fori. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco cilindrico.

In METALLO DURO con nuova tecnologia di rivestimento al DIAMANTE (CCDia@AeroSpeed®) brevettata.

Per tutti i MATERIALI FIBRORINFORZATI A MATRICE POLIMERICA, CARBONIO, KEVLAR, FIBRE DI VETRO, VETRORESINE, ecc. Grazie alla particolare geometria dei taglienti viene evitata la DELAMINAZIONE dei suddetti materiali.

Ø max svasatore .....	mm	<b>10,4</b>	<b>12,4</b>	<b>16,5</b>	<b>20,5</b>	<b>25</b>
Ø min svasatore .....	mm	3	4	4,5	5	5,5
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	46	56	60	63	67
Taglienti.....	Nr	4	5	5	5	5
<b>8816GP</b>	<b>Cad.</b>	<b>759,00</b>	<b>844,00</b>	<b>1.060,00</b>	<b>1.260,00</b>	<b>1.360,00</b>

**A richiesta vengono fornite le stesse frese a svasare con CONICITA' TESTA a 100°.****8817G****Dürr**

90°

HSS

**Orig. Dürr - Art. 217-31**

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco cilindrico lungo e lunghissimo.

Tipo .....		<b>5.8</b>	<b>6.3</b>	<b>6.3L</b>	<b>8.3</b>	<b>8.3L</b>	<b>9.4</b>	<b>10.4</b>	<b>10.4L</b>
Ø max svasatore .....	mm	5,8	6,3	6,3	8,3	8,3	9,4	10,4	10,4
Ø min svasatore .....	mm	1,5	1,5	1,5	2	2	2,2	2,5	2,5
Attacco Ø.....	mm	5	5	5	6	6	6	6	6
Lungh. totale.....	mm	104	104	154	105	155	106	107	157
<b>8817G</b>	<b>Cad.</b>	<b>65,80</b>	<b>58,80</b>	<b>71,90</b>	<b>61,30</b>	<b>74,70</b>	<b>77,20</b>	<b>66,80</b>	<b>82,50</b>
Tipo .....		<b>11.5</b>	<b>12.4</b>	<b>12.4L</b>	<b>12.4XL</b>	<b>15</b>	<b>15L</b>	<b>16.5</b>	<b>16.5L</b>
Ø max svasatore .....	mm	11,5	12,4	12,4	12,4	15	15	16,5	16,5
Ø min svasatore .....	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	3,2	3,2	3,2	3,2
Attacco Ø.....	mm	6	8	8	8	10	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	108	108	158	258	109	159	111	161
<b>8817G</b>	<b>Cad.</b>	<b>77,20</b>	<b>69,40</b>	<b>90,80</b>	<b>198,00</b>	<b>94,40</b>	<b>123,00</b>	<b>85,30</b>	<b>112,00</b>
Tipo .....		<b>16.5XL</b>	<b>20.5</b>	<b>20.5L</b>	<b>20.5XL</b>	<b>25</b>	<b>25L</b>	<b>31</b>	<b>31L</b>
Ø max svasatore .....	mm	16,5	20,5	20,5	20,5	25	25	31	31
Ø min svasatore .....	mm	3,2	3,5	3,5	3,5	3,8	3,8	4,2	4,2
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	10	10	12	12
Lungh. totale.....	mm	261	114	164	264	118	168	140	190
<b>8817G</b>	<b>Cad.</b>	<b>251,00</b>	<b>121,00</b>	<b>155,00</b>	<b>346,00</b>	<b>166,00</b>	<b>214,00</b>	<b>283,00</b>	<b>368,00</b>